



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ

Περιφερειακή Αναπτυξιακή Εταιρεία Κρήτης ΑΕ

Ταχ. Δ/ση: Πλατεία Ελευθερίας 1

Ταχ. Κώδικας: 731 34

Πληροφορίες: Μ. Πετραντωνάκη

Τηλέφωνο: 28213-40114-187

E-mail: panetekae@gmail.com

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΜΗΤΡΩΟ

ΑΡ. ΠΡΩΤ. 279

ΧΑΝΙΑ 28/06/2023

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ 01/2023 ΟΠΣ Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. "197378"**

Η Περιφερειακή Αναπτυξιακή Εταιρεία Κρήτης ΑΕ, έπειτα από την με Α.Π. 71508 - 14-07-2022 Απόφαση Ένταξης Πράξεων Κρατικών Ενισχύσεων στο πλαίσιο της Πρόσκλησης «ΣΥΝΕΡΓΑΤΙΚΟΙ ΣΧΗΜΑΤΙΣΜΟΙ ΚΑΙΝΟΤΟΜΙΑΣ/ ΣΣΚ- 2η Πρόσκληση: Επιχειρήσεις» - Κωδικός Πρόσκλησης 032ΚΕ - Α/Α ΟΠΣ 4620 στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «Ανταγωνιστικότητα Επιχειρηματικότητα και Καινοτομία 2014-2020» (ΑΔΑ 69Η346ΜΤΛΡ-Υ1Θ) και την με αριθμό 1/3<sup>ου</sup> ΔΣ (ΑΔΑ Ψ4ΩΗ7ΛΚ-59) απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου, **προκηρύσσει Ηλεκτρονικό Ανοικτό Διαγωνισμό για την παροχή υπηρεσιών με τίτλο «Ολοκληρωμένο Σχέδιο Φιλοξενίας Ψηφιακών Νομάδων (Digital Nomads) στην Κρήτη» στο πλαίσιο της Πράξης «Σύμπραξη Καινοτόμων Δράσεων Τουρισμού Υπαίθρου [ΓΓ2CL-0359457]» με κωδικό 5184343 η οποία χρηματοδοτείται από το Ευρωπαϊκό Ταμείο Περιφερειακής Ανάπτυξης (ΕΤΠΑ) και από Εθνικούς Πόρους στο πλαίσιο του Επιχειρησιακού Προγράμματος «Ανταγωνιστικότητα, Επιχειρηματικότητα και Καινοτομία (ΕΠΑνεΚ)» του ΕΣΠΑ 2014-2020 , με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει της βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής, συνολικής εκτιμώμενης προϋπολογισθείσας δαπάνης 60.000,00 ευρώ πλέον ΦΠΑ 24%**

Ευρωπαϊκή Ένωση  
Ευρωπαϊκό Ταμείο  
Περιφερειακής ΑνάπτυξηςΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ  
ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΚΑΙ ΕΠΕΝΔΥΣΕΩΝ  
ΕΙΔΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ  
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΩΝ ΕΤΠΑ & ΤΣ  
ΕΙΔΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΕΠΑνεΚΕΠΑνεΚ 2014-2020  
ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ  
ΑΝΤΑΓΩΝΙΣΤΙΚΟΤΗΤΑ  
ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΚΟΤΗΤΑ  
ΚΑΙΝΟΤΟΜΙΑ

ανάπτυξη - εργασία - αλληλεγγύη

Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης

(74.400,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24% ), CPV [72221000-0].

Προσφορές υποβάλλονται για το σύνολο της υπηρεσίας επί ποινή αποκλεισμού.

Αναλυτική περιγραφή του φυσικού και οικονομικού αντικείμενου της σύμβασης δίδεται στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι της διακήρυξης **01/2023**.

Η δαπάνη έχει εγκριθεί σύμφωνα με το με αρ. πρωτ. 243/13-06-2023 (ΑΔΑΜ 23REQ012869301) έγγραφο της Εταιρείας.

Γλώσσα: Ελληνική

Ημερομηνία ανάρτησης της διακήρυξης στη διαδικτυακή πύλη του ΟΠΣ Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. ("**197378**") : **30/06/2023**.

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών: **17/07/2023 ημέρα Δευτέρα και ώρα 14:00 μ.μ.**

Ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών: **21/07/2023 ημέρα Παρασκευή και ώρα 11:00 π.μ.**

Διάρκεια Σύμβασης: **90 ημέρες** από την υπογραφή της.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, ποσού χιλίων διακοσίων (1.200,00) ευρώ.

Αναλυτικά η διακήρυξη **01/2023** θα βρίσκεται στη διάθεση όλων των ενδιαφερομένων ηλεκτρονικά στην ιστοσελίδα της Εταιρείας ([www.panetekae.gr](http://www.panetekae.gr))

Πληροφορίες δίνονται καθημερινά από 12.00 έως 14.00 μμ από την κα Πετραντωνακη Μαρία στο 2821340114

Τόπος παράδοσης: Περιφερειακή Αναπτυξιακή Εταιρεία Κρήτης (Κωδικός NUTS: EL43 Κρήτη).

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΕΤΑΙΡΕΙΑΣ**

**ΠΑΠΑΔΕΡΑΚΗΣ ΑΝΤΩΝΙΟΣ**

